



Špeciálne mazivá pre
priemyselné použitie

www.oks-germany.com



INTELIGENTNÉ PRODUKTY

PRE KRITICKÉ OBLASTI POUŽITIA

Špeciálne mazivá
Produkty pre údržbu

25 ROKOV TRIBOLOGICKÁ KOMPETENCIA CELOSVETOVO K DISPOZÍCII

OKS – Váš profesionálny partner pre špeciálne produkty chemickej technológie



Značka OKS predstavuje produkty vysokej kvality určené na zníženie trenia, opotrebenia a korózie. Naše produkty sú využiteľné vo všetkých oblastiach výrobnéj a údržbárskej techniky, kde svojimi vlastnosťami prekračujú hranice výkonnosti klasických mazív. K dispozícii je vám vyše 150 produktov.

Produkty, vyvinuté inžiniermi a technikmi OKS, sú za prísnych nárokov na akosť vyrábané v Mníchove, v hlavnom sídle nášho podniku. Odtiaľ prebieha expedícia just-in-time do celého sveta, podporovaná moderným logistickým strediskom v blízkom Maisachu.

Už viac ako 25 rokov trvajúci úspech je rozhodujúcim spôsobom ovplyvňovaný vysokou kvalitou a spoľahlivosťou našich produktov a tiež rýchle sa meniacimi požiadavkami zákazníkov, vyplývajúcimi z inováčných riešení.

Od roku 2003 je spoločnosť OKS Spezialschmierstoffe GmbH súčasťou skupiny podnikov s medzinárodnou pôsobnosťou Freudenberg Group, Weinheim, Germany.

Rozsiahle know-how a inováčné úsilie spoločnosti Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) využívame na ďalší rozvoj našich produktov a trhov, aby sme zaistili dynamický rast nášho podniku aj do budúcnosti.

OKS – obchodný partner

Odbyt našich špeciálnych mazív a chemických produktov pre údržbu sa uskutočňuje výhradne prostredníctvom technickej obchodnej siete a obchodnej siete minerálnych olejov. Vďaka dôslednej stratégii "Odbyt len cez obchod", plynulej realizácii zákaziek a tiež nášmu rozsiahlemu technickému servisu sme vo svetovom meradle popredný partner náročných zákazníkov. Využite know-how našich špecialistov. Obráťte sa na nás.



- 4_ _8** Tribológia
- 9** Systém piktogramov OKS
- 10_ _15** Výberové tabuľky
- 16_ _21** Pasty
- 22_ _29** Oleje
- 30_ _39** Tuky
- 40_ _43** Suché mazivá
- 44** OKS sľub kompetencie
- 45** List pre poradenstvo
- 46** Mazacie prístroje
- 47** Produkty pre údržbu



Vývoj mazív špecifických pre zákazníka sa vyznačuje úzkou spoluprácou s našimi obchodnými partnermi pri riešení. V našom laboratóriu pracujú odborníci rôznych zameraní pomocou najmodernejších zariadení a skúšobných systémov na modifikácii, resp. novom vývoji produktov pre špeciálne prípady použitia.



INTELIGENTNÉ RIEŠENIA PRE KRITICKÉ PODMIENKY POUŽITIA

Experti OKS rozličných odborných zameraní sú za inovatívne myšlienky a produkty



Snom ľudstva je pohyb bez trenia. Ale celkom bez trenia to ešte nejde ani dnes. Aby Vaše stroje bežali "bez trenia", má OKS skoro pre každý prípad použitia pripravené technické riešenie pre mazanie. Príkladom pre túto kompetenciu je ďalší vývoj mazív použitím syntetických olejov a aditív vysokej akosti, ako aj vývoj suchých mazív. Mazivá od OKS riešia Vaše tribologické problémy bezpečne a spoľahlivo.



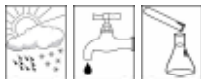
Extrémne podmienky použitia

Vždy výkonnejšie stroje, kombinované s predĺženými životnosťami dostávajú materiály a prvky stroja na hranice zaťažiteľnosti. OKS ponúka mazivá, ktoré aj pri týchto podmienkach trvalo rozvíjajú svoj plný výkon. Mnohé špeciálne mazivá OKS odolávajú extrémnym teplotám, veľkým kolísaniam teplôt alebo vysokým tlakom.



Mazanie plastov

Vďaka konštrukčným vývojovým novinkám vznikajú zosilnené trecie dvojice, ktoré kladú zvláštne požiadavky na znášateľnosť mazív. Používajú sa špeciálne zliatiny alebo keramické prvky. Stále viac sa používajú aj kombinácie materiálov plast/kov a plast/plast. OKS ponúka mazivá, ktoré vykazujú znášateľnosť s mnohými materiálmi.



Mazanie pri pôsobení agresívnych médií

Či v trvalej prevádzke s kontaktom s kyselinami alebo lúhmi na prúdoch, v kotloch alebo potrubiach vo výrobnom priemysle, pri korozívnych vplyvoch, pri vystavení poveternostným vplyvom alebo za pôsobenia morskej vody, Vaše zariadenia zostanú pomocou špeciálnych mazív OKS aj pri týchto podmienkach plne použiteľné.



Špeciálne mazivá pre potravinárske technológie

Špeciálne pre vysoké hygienické požiadavky v potravinárskej technológii vyvinul OKS širokú paletu mazív. Tieto produkty registrované NSF sú podľa H1 (H2/A1) použiteľné vo všetkých oblastiach, v ktorých prichádzajú ľudia do styku s mazivami.



Všetky produkty OKS s touto obchodnou značkou obsahujú organické molybdénové komplexné zlúčeniny k zvyšovaniu výkonu.

Oleje s aditívami vysokej akosti na spoľahlivé mazanie

Oleje dobre odvádzajú teplo z mazacích miest. Okrem toho ukazujú vyložene dobrú penetračnú schopnosť a zmáčavosť. Preto sa používa olejové mazanie často pri vysokých teplotách alebo pri vysokých otáčkach. Typickými oblasťami použitia sú prevodovky, reťaze, klzné ložiská, hydraulika a kompresory.

Charakteristické údaje	Norma	Popis
Viskozita	DIN 51561	Miera pre vnútorné trenie kvapalín
ISO VG	DIN 51519	Rozdelenie olejov do tried viskozity
Teplota použitia		Rozsah teplôt pre optimálnu výkonnosť
Bod vzplanutia	DIN ISO 2592	Najnižšia teplota pri ktorej sa zapáli zmes výparov so vzduchom zážihom z cudzieho zdroja
Bod tuhnutia	DIN ISO 3016	Najnižšia teplota, pri ktorej je olej práve ešte schopný tečenia

Pri výbere mazacieho oleja pripadá základnému oleju rozhodujúci význam. Minerálne oleje, syntetické uhľovodíky (polyalfaolefíny = PAO), estery, polyglykoly a silikónové oleje sa podstatne rozlišujú vo svojich fyzikálnych vlastnostiach a chemickom správaní sa.

Vlastnosti	Minerálne oleje	Syntetické uhľovodíkové oleje (PAO)	Esterové oleje	Polyglykolové oleje	Silikónové oleje
Hustota 20°C [g/ml] cca:	0,9	0,85	0,9	0,9 – 1,1	0,9 – 1,05
Bod tuhnutia [°C] cca:	-40 → -10	-50 → -30	-70 → -35	-55 → -20	-80 → -30
Bod vzplanutia [°C] cca:	< 250	< 200	200 → 270	150 → 300	150 → 350
Odolnosť z hľadiska oxidácie	-	+	+	+	++
Tepelná stabilita	-	+	+	+	++
Znášanlivosť plastov	+	+	-	v závislosti od typu	+

Zmiešateľnosť rozličných olejov je podstatne ovplyvňovaná základnými olejmi a musí sa príslušne dodržiavať pri výbere mazacieho oleja.

Tuky na dlhodobé mazanie pri náročných prevádzkových podmienkach

Tuky pozostávajú zo základného oleja, ktorý je viazaný prostredníctvom zahusťovača (mydlo). Tým zostane mazivo na mazacom mieste. Tam sa zaručí trvalo účinná ochrana proti treniu a opotrebeniu a mazacie miesto sa utesní proti vonkajším vplyvom, ako vlhkosť a cudzie látky.

Tuky nájdú často použitie pri valivých a klzných ložiskách, vretenách, armatúrach, tesneniach, vedeniach, ale tiež pri reťaziach a prevodovkách.

Charakteristické údaje	Norma	Popis
Viskozita základného oleja	DIN 51561	Ovplyvňuje rozsah rýchlosti a únosnosti tuku
Bod skvapnutia	DIN ISO 2176	Prekročenie tejto teploty vedie ku zničeniu štruktúry tuku
Teplota použitia	DIN 51805 DIN 51821/2 (Valivé ložiská)	Rozsah teplôt pre optimálnu výkonnosť
Charakteristická hodnota otáčok (Hodnota DN)		Maximálne otáčky, do ktorých sa môže použiť tuk vo valivom ložisku
Konzistencia	DIN ISO 2137	Miera pre pevnosť tuku
Trieda NLGI	DIN 51818	Rozdelenie do tried konzistencie
Test VKA	DIN 51350	Určenie ochrany proti opotrebeniu a maximálnej únosnosti tuku

Podstatný rozdiel v štruktúre tukov voči olejom je zahusťovač, ktorý určuje typické výkonové charakteristiky tuku.

Zahusťovač (mydlo)	Teplota použitia [°C]		Bod skvapnutia [°C]	Odolnosť voči vode	Únosnosť
	Minerálny olej	Syntetický olej			
Vápnik	-30 → 50	nie je možné použiť	< 100	++	+
Lítium	-35 → 120	-60 → 160	170 / 200	+	-
Komplex Al	-30 → 140	-60 → 160	> 230	+	-
Komplex Ba	-25 → 140	-60 → 160	> 220	++	++
Komplex Ca	-30 → 140	-60 → 160	> 190	++	++
Komplex Li	-40 → 140	-60 → 160	> 220	+	-
Bentonit	-40 → 140	-60 → 180	bez	+	-
Polymérovaná močovina	-30 → 160	-40 → 160	250	+	-

Popri zmiešateľnosti základných olejov sa musí pri tukoch sledovať aj znášanlivosť so zahusťovačom.

Pasty na uľahčenie montáže a demontáže

Štruktúra pást v zásade zodpovedá tukom. Avšak podiel tuhých mazív je zreteľne vyšší. Tým sa zaručuje bezpečný mazací, separačný a ochranný účinok proti korózii aj pri použití za extrémnych teplotných a tlakových podmienok a agresívnych médií. Pasty sa taktiež používajú pri skrutkových spojoch, ako pri nalisovaní kolíkov a čapov, pri ozubených kolesách, upínacích púzdrách, kĺboch a klzných uloženiach.

Charakteristické údaje	Norma	Popis
Test Press-Fit		Dáva výklad o účinku mazania pást pri veľmi vysokom tlaku a pri nízkej klznej rýchlosti (relevantné pre montážne pasty)
Koeficient závitového trenia	DIN 946	Na skúšobnom zariadení skrutiek sa zisťuje koeficient trenia μ pri uťahovaní skrutiek a matic (relevantné pri pastách na skrutky)
Moment odtrhnutia	DIN 267-27	Pomer potrebného momentu odtrhu pri uvoľňovaní skrutkového spoja k uťahovaciemu momentu
Teplota použitia		Mazanie: Olej a tuhé mazivá sú účinné Separácia: Po odparení oleja separačný účinok vplyvom tuhých mazív

Oblasť použitia pást sa v podstate určuje obsahnutým tuhým mazivom.

Tuhé mazivo	Maximálna teplota použitia [°C]	Oblasť použitia
PTFE	< 300	Montáž, vplyv médií
MoS ₂	< 450	Montáž, operácie nalisovania
Hliník	< 1100	Skrutkové spoje pre vysoké teploty
Meď	< 1100	Skrutkové spoje pre vysoké teploty, pasta "proti zadieraniu", el. vodivosť
Nikel	< 1400	Skrutkové spoje pre maximálne teploty
"Oxid" Keramika	< 1400	Skrutkové spoje pre maximálne teploty, skrutkové spoje z ušľachtilej ocele

Suché mazivá – alternatíva pre zvláštne prípady použitia



Suché mazivá sa dajú rozdeliť na tuhé mazivá v práškovej forme, klzné filmy podobné vosku a klzné laky obsahujúce pevné látky.

Pod klznými lakmi sa rozumejú tuhé mazivá (väčšinou MoS_2 , grafit alebo PTFE), ktoré sú vložené do organického alebo anorganického spojiva. Na rozdelenie klzného laku sa primieša rozpúšťadlo, ktoré sa odparuje počas času vytvrdzovania a sušenia. Po dôkladnej príprave povrchu nasleduje nanosenie povrchovej vrstvy ponorením, striekaním alebo natieraním.

Suchá vrstva klzného laku má hrúbku medzi 10 a 20 μm . Odoláva vysokým zaťaženiam v tlaku a extrémnym teplotám, nepohlcuje žiadnu nečistotu a vyznačuje sa veľmi vysokou chemickou odolnosťou a vynikajúcim dlhodobým mazacím výkonom.

Klzné laky sa používajú v mnohých oblastiach techniky, napr. pri maticiach, skrutkách, čapoch, podložkách, pružinách, tesniacich krúžkoch, ozubených kolesách, klzných vedeniach a závitových vretenách.

Voči klasickým mazivám sa klzné laky vyznačujú:

- Suchým mazaním bez oleja a tuku
- Čistým mazaním bez priľnutia nečistoty
- Dosiahnutím veľmi malých hodnôt trenia
- Vysokou teplotnou zaťažiteľnosťou
- Žiadnymi stratami odparením
- Možným použitím vo vákuu
- Chemicko-fyzikálnou stabilitou
- Účinnosťou aj pri malých klzných rýchlostiach
- Dlhodobým a trvalým mazaním
- Vysokou hospodárnosťou











































Aplikácia aditív

Úlohou aditív je optimalizovať mazivá s ohľadom na ochranu proti korózii a opotrebeniu, podmienky pre núdzový chod, oxidačnú stabilitu, teplotné vlastnosti a zmáčavosť na príslušné použitie. Starostlivým výberom a inteligentnou kombináciou aditív sa zaručuje dlhodobá výkonnosť špeciálnych mazív OKS.

Mo₂ - Active

Všetky produkty OKS s touto obchodnou značkou obsahujú organické molybdénové komplexné zlúčeniny k zvyšovaniu výkonu.

Oblasti použitia

	Valivé ložiská		Armatúry		Meradlá		Ochladzovanie
	Klzné ložiská		Lisované spoje		Jemná mechanika		Odstránenie prachu
	Retaze		Pretváranie		Závěsy		Vyhľadavanie netesností
	Klíbové ložiská		Klinové remenice		Drôtené laná		Remeňové pohony
	Páky		Vačkové hriadele		Hydraulika		Offshore
	Klzné vedenia		Pružiny		Kompresory		Skladovanie/ expedícia
	Systémy lineárneho vedenia		Brzdy		Zaistenie skrutiek		Oceľové konštrukcie
	Vretená		Otvorené prevodovky		Separácia – technika plastov		Spracovanie plechov
	Závitové spojenia		Uzavreté prevodovky		Separácia – zväracia technika		Odhrdzovače
	Upínacie puzdrá		Závitkové prevodovky		Čistenie		
	Tesnenia		Rezné nástroje		Elektrické kontakty		

Vlastnosti

	Vysoké teploty		Vplyv vody		Šetrný voči životnému prostrediu
	Nízke teploty		Vplyv chemikálií		Šetrný voči pracovnému prostrediu
	Vysoké rýchlosti		Ochrana proti korózii		Pre potravinárske technológie
	Zaťaženie tlakom		Znášanlivosť plastov		Možno nastriekavať pomocou Airspray
	Poveternostný vplyv		Dlhodobý účinok		Elektrotechnika/ Elektronika

Pasty

Oleje














Tuky

Suché mazivá

















Ochrana proti korózii

Produkty pre údržbu















VÝBEROVÁ TABUĽKA

OKS č.													
Pasty													
214				■					■		■	■	
217				■					■		■	■	■
220 / 221		■		■	■	■		■					■
230	■				■	■		■			■	■	
235								■	■				
240 / 241									■				
245 / 2451									■				
250 / 2501		■		■	■	■			■				■
252		■		■	■	■			■				■
255 / 251									■				
265					■			■		■			
270		■		■	■	■	■	■				■	
273 <small>New</small>	■	■		■	■		■	■					
277 / 2771		■		■		■		■			■	■	
280									■				
Oleje													
30		■	■					■					
300		■				■		■					
310	■	■	■	■	■	■	■	■					
335		■		■		■		■	■				
350		■	■		■	■							
352 / 3521		■	■	■	■	■	■	■					
353		■	■	■	■	■	■	■					
354 / 3541		■	■	■	■	■	■	■					
3640 <small>New</small>													
3650 <small>New</small>													
3720	■	■	■										
3730	■	■	■										
3740	■	■	■										
3750 / 3751		■	■	■	■	■	■						
3760		■	■	■	■	■	■						
3770	■	■											

















K lepšiemu prehľadu sú uvedené iba hlavné použitia

																OKS č.
<i>Pasty</i>																
																214
																217
■	■				■											220/221
	■															230
				■												235
				■												240/241
				■												245/2451
	■			■												250/2501
	■			■												252
				■												255/251
	■															265
	■											■				270
																273
																277/2771
■																280
<i>Oleje</i>																
		■				■	■									30
		■				■	■									300
							■									310
																335
																350
		■										■	■			352/3521
		■										■	■			353
		■										■	■			354/3541
															■	3640
															■	3650
						■	■									3720
						■	■									3730
						■	■									3740
												■	■			3750/3751
		■				■						■	■			3760
														■		3770















VÝBEROVÁ TABUĽKA

OKS č.														
Oleje														
3780	■	■												
3790			■		■	■		■						
387	■	■	■	■	■	■	■	■						
450/451			■	■	■	■					■			
600/601		■	■	■	■		■							
670/671		■	■	■	■	■	■	■						
700/701			■		■	■	■							
1000					■	■	■					■	■	
Tuky														
403	■	■	■	■	■	■		■						
404	■	■		■	■	■		■						
410	■	■		■	■	■		■						
4100	■	■		■		■		■						
416	■	■		■	■	■	■	■						
418	■	■		■			■	■						
420	■	■		■		■	■	■						
4200	■	■		■										
422	■	■		■	■	■	■	■						
4220	■	■		■	■		■							
4230 <small>New</small>	■	■		■	■		■							
424	■	■		■		■	■	■						
4240 <small>New</small>	■	■		■	■		■							
425 <small>New</small>	■	■		■	■	■	■							
427	■	■				■	■							
428	■	■		■										
432	■	■		■										
433	■	■		■	■			■						
464	■	■												
468		■				■						■		
469		■		■								■	■	
470	■	■		■	■	■		■						

















K lepšiemu prehľadu sú uvedené iba hlavné použitia

																OKS č.
<i>Oleje</i>																
														■		3780
																3790
							■									387
	■											■	■			450/451
												■	■			600/601
												■	■			670/671
									■	■	■	■				700/701
					■					■	■					1000
<i>Tuky</i>																
	■				■								■			403
																404
	■	■	■				■									410
							■									4100
																416
																418
							■	■								420
																4200
	■	■			■											422
																4220
																4230
							■	■								424
																4240
	■	■			■											425
					■	■	■									427
						■	■									428
																432
		■			■		■									433
																464
																468
																469
	■	■			■		■									470

VÝBEROVÁ TABUĽKA



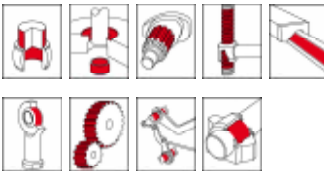
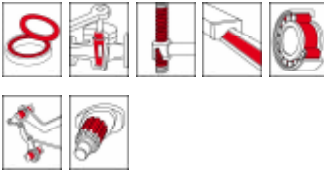
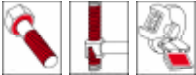


OKS č.														
Tuky														
472	■	■		■	■		■	■						
474	■	■	■	■										
475	■	■		■	■		■	■						
477		■		■				■			■	■		
478	■	■		■	■	■		■			■	■		
479	■	■		■			■	■						
490						■		■						
495			■			■								
1110 / 1111											■	■		
1112 <small>New</small>											■	■		
1120		■									■	■		
1133	■	■		■	■									
1140	■	■												
1144	■	■		■	■		■							
1148	■	■		■			■	■						
1155				■	■	■		■			■			
Suché mazivá														
100					■						■	■		
110 / 111				■	■	■		■						
1300 / 1301					■	■	■	■	■		■	■		
1700									■		■			
1750									■		■			
1765									■		■			
491														
500				■	■	■		■						
510 / 511		■		■	■	■		■						
530		■	■	■	■	■		■						
536			■		■	■								
561				■	■	■		■						
570 / 571				■	■	■		■				■		
575		■		■	■	■		■	■					
589		■		■	■	■		■						

K lepšiemu prehľadu sú uvedené iba hlavné použitia

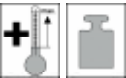
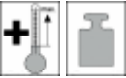




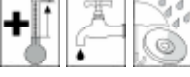
																OKS č.
<i>Tuky</i>																
																472
						■	■									474
																475
	■															477
		■	■													478
																479
			■		■											490
			■		■	■	■						■			495
																1110 / 1111
																1112
																1120
													■			1133
																1140
																1144
																1148
		■	■		■	■										1155
<i>Suché mazivá</i>																
																100
	■	■	■		■	■										110 / 111
											■	■				1300 / 1301
																1700
																1750
																1765
			■		■								■			491
	■	■	■		■	■					■					500
■	■	■	■													510/511
					■	■	■									530
																536
			■													561
	■	■														570/571
	■	■	■										■			575
	■	■	■		■								■			589

PASTY NA UĽAHČENIE MONTÁŽE A DEMONTÁŽE

Pasty


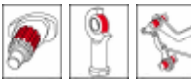



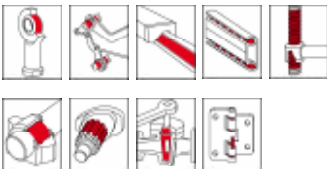
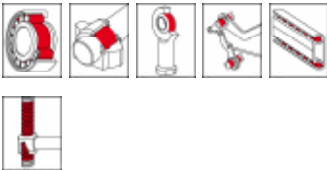
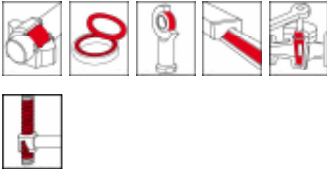
Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 214	Pasta bez kovov pre vysoké teploty		Montážne mazivo pre skrutkové spojenia, ktoré sú vystavené pôsobeniu vysokých teplôt a vplyvom korózie. Aj pre vysoko legované ocele. Optimálny pomer uťahovacieho momentu a dosiahnuteľného predpätia skrutky. Zabraňuje "zakusovaniu" a korózii. Bez kovov.
OKS 217	Pasta pre vysoké teploty s vysokou čistotou		Montážne mazivo pre skrutkové spojenia z vysoko pevných ocelí pri vysokých teplotách a v agresívnom prostredí. Optimálny pomer uťahovacieho momentu a dosiahnuteľného predpätia skrutky. Bez zadierania a korózie. Nereaguje s kovmi. Použitie v chemickom priemysle.
OKS 220 OKS 221*	Pasta MoS ₂ Rapid		Montážne mazivo pre operácie nalisovania. Zábehové mazivo pre vysoko zaťažené klzné plochy. Mazivo pre náročné operácie pretvárania. Okamžitý účinok vďaka vysokému podielu MoS ₂ , nie je nutné vtieranie pasty. Vysoko akostná montážna pasta.
Mo₂-Active			
OKS 230	Pasta pre vysoké teploty MoS ₂		Pre použitie pri vysokých teplotách do 450°C (suché mazanie od cca 200°C). Zabraňuje opotrebeniu, trhavému treniu, zakusovaniu, poškodeniu pri zábehu a tvorbe pittingu. Nosný olej se od teploty 200°C vyparuje bezo zvyšku. Uloženie liacich panví, konvertorov, pecných vozov alebo na domazávanie pri prevádzke s OKS 310.
OKS 235	Hliniková pasta proti zadieraniu		Pre montáž skrutkových a čapových spojení, ktoré sú vystavené pôsobeniu vysokých teplôt a vplyvom korózie. Optimálny pomer uťahovacieho momentu a dosiahnuteľného predpätia skrutky. Zabraňuje zadieraniu alebo korózii. Zabraňuje "zakusovaniu". Mazacia a separačná pasta.
OKS 240 OKS 241*	Pasta proti zadieraniu (medená pasta)		Pre montáž skrutkových spojení, ktoré sú vystavené pôsobeniu vysokých teplôt a vplyvom korózie. Zabraňuje zadieraniu alebo korózii. Optimálny pomer uťahovacieho momentu a dosiahnuteľného predpätia skrutky. Klasická pasta proti zadieraniu.
OKS 245 OKS 2451*	Medená pasta s vysokým účinkom pri ochrane proti korózii		Pre skrutky a klzné plochy, ktoré sú vystavené pôsobeniu vysokých teplôt, vody alebo morskej vody. Zabraňuje zadieraniu a korózii. Zabraňuje "zakusovaniu" pri montáži. Vysoká priľnavosť. Veľmi dobrá ochrana proti korózii. Vhodné pre brzdové sústavy.

Pasty



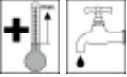



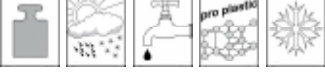
Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Šedočierna Tuhé mazivá bez kovov Polosyntetický olej	Teplota použitia: -40°C → +200°C/+1 100°C (mazanie/separácia) Press-Fit: $\mu = 0,14$, trhavý klz od 4 000 N Test VKA (privarovacia sila): 7 000 N Závitové trenie: $\mu = 0,09$	Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Čiernošedá Polosyntetický olej	Teplota použitia: -40°C → +1 400°C Press-Fit: $\mu = 0,11$, trhavý klz od 4 000 N Test VKA (privarovacia sila): 4 400 N Závitové trenie: $\mu = 0,10$	Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Čierna MoS ₂ Iné tuhé mazivá Mo _x -Active Syntetický olej	Teplota použitia: -35°C → +450°C Press-Fit: $\mu = 0,05$, bez trhavého klzu Test VKA (privarovacia sila): 4 200 N Závitové trenie: $\mu = 0,07$	Tuba 50 g Plechovka 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 400 ml*
	Čierna MoS ₂ Iné tuhé mazivá Polyglykol Lítiové mydlo	Teplota použitia: -35°C → +180°C/+450°C (mazanie/separácia) Press-Fit: $\mu = 0,11$ Test VKA (privarovacia sila): 3 200 N Závitové trenie: $\mu = 0,10$	Plechovka 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Kovovo strieborná Hliníkový prášok Iné tuhé mazivá Syntetický olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +1 100°C Press-Fit: nie je možné použiť Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť Závitové trenie: $\mu = 0,11$	Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Farby medi Meď MoS ₂ Iné tuhé mazivá Syntetický olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -30°C → +200°C/+1 100°C (mazanie/separácia) Press-Fit: 0,12, bez trhavého klzu Test VKA (privarovacia sila): 2 800 N Závitové trenie: $\mu = 0,09$	Tuba 10 g Tuba 100 g Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 400 ml*
	Farby medi Meď Aditíva na ochranu proti korózii Polosyntetický olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -30°C → +150°C/+1 100°C (mazanie/separácia) Press-Fit: 0,12 Test VKA (privarovacia sila): 2 600 N Závitové trenie: $\mu = 0,15$	Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 500 ml*

PASTY NA UĽAHČENIE MONTÁŽE A DEMONTÁŽE

Pasty

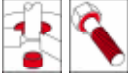

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OXS 250 OXS 2501*	Bielá univerzálna pasta, bez kovov		Pre skrutky a klzné plochy, ktoré sú vystavené pôsobeniu vysokých tlakov a teplôt. Optimálny pomer ťahovacieho momentu a dosiahnuteľného predpätia skrutky. Bez kovov. Veľmi dobrá ochrana proti korózii. Univerzálna pasta pre vysoké teploty. Pre spojenia nerezových ocelí.
Mo₂-Active			
OXS 252	Bielá pasta pre vysoké teploty pre potravinársku technológiu		Mazanie skrutiek a klzných plôch, ktoré sú vystavené vysokým tlakom a vysokým teplotám pri nízkych rýchlostiach alebo oscilačných pohyboch. Zabraňuje "zakusovaniu" a korózii. Bez kovov. Príľnavá. Univerzálna použiteľná montážna pasta pre vysoké teploty.
OXS 255 OXS 251*	Pasta pre najvyššie teploty		Pre montáž skrutkových spojení, ktoré sú vystavené pôsobeniu extrémnych teplôt, vplyvom korózie a agresívnych médií. Optimálny pomer ťahovacieho momentu a dosiahnuteľného predpätia skrutky. Zabraňuje zadieraniu alebo korózii. Mazacia a separačná pasta pre extrémne podmienky.
OXS 265	Pasta na upínacie puzdrá		Pre klzné plochy, ktoré sú vystavené vysokým tlakom, vibráciám a nárazovému zaťaženiu. Optimálny koeficient trenia pri vysokých upínacích silách. Odoláva vode a chladiacemu mazivu. Zabraňuje korózii ocele. Špeciálne pre upínacie puzdrá obrábacích strojov.
OXS 270	Bielá tuková pasta		Dlhodobé mazanie klzných plôch, ktoré sú vystavené vysokým tlakom. Neznečisťujúca alternatíva k čiernym mazivám. Viacúčelová tuhá pasta pre mazacie miesta napr. pri textilných, baliacích alebo kancelárskych strojoch a prístrojoch pre domácnosť.
OXS 273 New	Tuhá pasta pre plastové prevodovky		Mazanie plastových prevodoviek pri nízkych a vysokých teplotách, ako aj pri nízkych až stredných rýchlostiach. Dlhodobé mazivo pre vysoko zaťažované malé prevodovky. Dobrá ochrana proti korózii. Dobrá znášanlivosť s plastami. Plastové prevodovky pri pohonoch roliet a markíz.
OXS 277 OXS 2771*	Vysokotlaková mazacia pasta s PTFE		Mazanie vysoko zaťažených tlačných a vodiacich dosiek. Mazanie a tesnenie armatúr z kovu, plastu a keramiky. Dlhé intervaly domazávania. Dobrá znášanlivosť s plastami a elastómami. Príľnavý. Mazacia pasta, napr. pre teleskopické výložníky a mobilné žeriavy.

Pasty

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
 OKS 250: NSF H2 Č. reg. 131379	Biela Biele tuhé mazivá Mo _x -Active Syntetický olej Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -40°C → +200°C/+1 400°C (mazanie/separácia) Press-Fit: $\mu = 0,08$, bez trhavého klzu Test VKA (privarovacia sila): 4 000 N Závitové trenie: $\mu = 0,10$	Tuba 10 g Tuba 100 g Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 400 ml*
 NSF H1 Č. reg. 135748	Svetlošedá Biele tuhé mazivá Polyglykol Silikát	Teplota použitia: -30°C → +160°C/+1 200°C (mazanie/separácia) Press-Fit: $\mu = 0,12$, bez trhavého klzu Test VKA (privarovacia sila): >2 500 N Závitové trenie: $\mu = 0,14$	Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Striebrošedá Prášok legovaný niklom Iné tuhé mazivá Polosyntetický olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -20°C → +1 400°C Press-Fit: nie je možné použiť Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť Závitové trenie: $\mu = 0,10$	Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 400 ml*
	Svetlé farby Biele tuhé mazivá Polyalfaolefin (PAO) Lítiové mydlo	Teplota použitia: -45°C → +110°C Press-Fit: nie je možné použiť Test VKA (privarovacia sila): 4 200 N Závitové trenie: $\mu = 0,10$	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Svetlé farby PTFE Biele tuhé mazivá Biely olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -25°C → +125°C Press-Fit: $\mu = 0,14$, bez trhavého klzu Test VKA (privarovacia sila): 5 000 N Závitové trenie: $\mu = 0,09$	Tuba 100 g Plechovka so štetcom 250 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Svetlé farby Biele tuhé mazivá Polyalfaolefin (PAO) Lítiové mydlo	Teplota použitia: -40°C → +140°C Press-Fit: nie je možné použiť Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť Závitové trenie: nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Biela PTFE Ester Organický polymér	Teplota použitia: -20°C → +150°C Press-Fit: $\mu = 0,11$, bez trhavého klzu Test VKA (privarovacia sila): 2 600 N Závitové trenie: $\mu = 0,13$	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 400 ml*










PASTY NA UĽAHČENIE MONTÁŽE A DEMONTÁŽE

Pasty

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblast' použitia
OKS 280	Biela pasta pre vysoké teploty		<p>Separáčna pasta pre operácie tvárnenia za tepla. Mazacia pasta pre klzné plochy vystavené teplotám. Dobrý separačný účinok vďaka optimálnej kombinácii tuhých mazív. Zabraňuje nahličovaniu nástrojov a obrobkov. Predlžuje dobu životnosti nástroja.</p>
OKS 1103	Tepelne vodivá pasta		<p>Chráni citlivé elektronické prvky pred prehriatím. Vysoká tepelná vodivosť, 20krát lepšia ako vzduch. Elektricky izolujúca. Žiadne vysychanie, vytvrdzovanie alebo rozmazávanie. Prepája elektronické prvky, ako sú snímače, sondy, diódy, tranzistory atď. s chladiacimi plechmi.</p>
OKS 1105	Silikónová pasta pre vysokonapäťové izolátory		<p>Ochrana izolátorov a spínacích zariadení vo vlhkom prostredí. Veľmi dobré izolačné vlastnosti v celom rozsahu teplôt. Zabraňuje preskokom a dielektrickým stratám. Absorpcia vodivých alebo abrazívnych častíc. Neutrálna voči plastom a elastomérom.</p>











Pasty









Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Biela Biele tuhé mazivá Minerálny olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -15°C → +1 150°C Press-Fit: nie je možné použiť Test VKA (prívarovacia sila): 2 400 N Závitové trenie: $\mu = 0,09$	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
   	Biela Oxid kovu Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +180°C Tepelná vodivosť: >0,8 W/mK Merný elektrický odpor (0°C): $10^8 \Omega\text{cm}$ Odolnosť proti prirazu (20°C): 10 kV/mm	Tuba 100 g Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
   	Biela Inertné plniace látky Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +210°C Merný elektrický odpor (25°C): $>10^{14} \Omega\text{cm}$ Dielektrická konštanta: 2,8 - 3,1 Odolnosť proti el. oblúku: >60 s	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg



OLEJE S ADITÍVAMI VYSOKEJ AKOSTI NA SPOL' AHLIVÉ MAZANIE

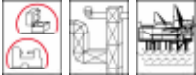







Oleje




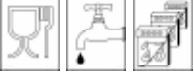

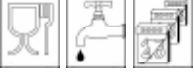

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 30 Mo_x - Active	Aktívne aditívum Mo _x		Vysokotlakové aditívum ako prísada priemyselných olejov. Zlepšuje zábehové mazanie u nových a opotrebovaných strojov. Vyhladzovanie plôch vedie k zníženému opotrebeniu a tepelnému zaťaženiu maziva. Toto umožňuje predĺžené intervaly mazania.
OKS 300 Mo_x - Active	Koncentrát MoS ₂ v minerálnom oleji ISO VG trieda 100		Aditívum na báze MoS ₂ a Mo _x . Ako prísada priemyselných olejov. Znižuje trenie, teplotu a opotrebenie. Vyhladzuje povrchové plochy. Vytvára podmienky pre núdzový chod. Neusadzuje sa. Prechádza bežnými filtrami, nereaguje na magnetické filtre. Prísada prevodových, motorových a strojových olejov.
OKS 310	Mazací olej pre vysoké teploty s MoS ₂ ISO VG trieda 100		Mazanie častí strojov do +450°C, pokiaľ nie je možné použiť oleje a tuky. Vyparovanie základného oleja bezo zvyšku nad +200°C. Suché mazanie od +200°C do +450°C. Mazanie v hutných prevádzkach, zlievárňach, valcovniach a keramickom priemysle.
OKS 335	Tekutý kov		Mazanie vysoko zaťažených klzných plôch pri vysokých teplotách. Vysoká účinnosť vďaka vytváraniu separačných vrstiev odolávajúcich tlaku. Je možné striekať alebo natierať štetcom. Pre uloženie rotačných pecí, na nábehové plochy axiálnych vedení a rovnako ako kompozit pre skrutky ťahané za tepla.
OKS 350 Mo_x - Active	Ret'azový olej pre vysoké teploty s MoS ₂ , syntetický ISO VG trieda 220		Syntetický olej pre časti strojov, pri vysokých teplotách a vlhkosti. Mazanie pre núdzový chod pri prekročení teploty použiteľnosti oleja alebo pri nedostatočnom mazaní. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu vďaka MoS ₂ , a to i pri extrémnych zaťaženiach.
OKS 352 OKS 3521* ChronoLube System	Olej pre vysoké teploty, svetlé farby, syntetický DIN 51 502: CLP E 320		Syntetický olej pre vysoké teploty. Dobrá ochrana proti opotrebeniu vďaka vysokotlakovým aditívam. Veľmi dobrá ochrana proti oxidácii a tým aj odolnosť proti starnutiu. Malý sklon k odkvapkávaniu pri vysokých teplotách. Minimálne straty odparovaním. Vyparovanie bezo zvyšku. Dobrá odolnosť proti vode a vodnej pare.
OKS 353	Olej pre vysoké teploty, svetlej farby, syntetický DIN 51 502: CLP E 100		Syntetický olej pre vysoké teploty. Dobrá ochrana proti opotrebeniu vďaka vysokotlakovým aditívam. Veľmi dobrá odolnosť proti oxidácii a tým aj proti starnutiu. Malý sklon k odkvapkávaniu pri vysokých teplotách. Minimálne straty odparovaním. Vyparovanie bezo zvyšku. Dobrý čistiaci účinok.
OKS 354 OKS 3541* Mo_x - Active	Pril'navé mazivo pre vysoké teploty, syntetické DIN 51 502: CLP E 4 000		Mazanie častí strojov pri vysokých teplotách a silnom vplyve vody. Veľmi dobrá odolnosť proti oxidácii a tým aj proti starnutiu. Veľmi dobrá odolnosť proti vode, vodnej pare a agresívnym médiám. Extrémna pril'navosť.

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Zelenkastá Mo _x -Active Ester	Teplota použitia: nie je možné použiť Hustota (20°C): 1,03 g/ml Viskozita (40°C): 70 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l
	Čierna MoS ₂ Mo _x -Active Minerálny olej	Teplota použitia: nie je možné použiť Hustota (20°C): 0,92 g/ml Viskozita (40°C): cca 90 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 200 ml Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
	Čierna MoS ₂ Polyglykol	Teplota použitia: do +200°C/+450°C Hustota (20°C): 1,01 g/ml Viskozita (40°C): cca 108 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 800 N	Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
	Šedá-medená Meď, grafit, hliník Polosyntetický olej	Teplota použitia: -30°C → +200°C/+650°C Hustota (20°C): 0,98 g/ml Viskozita (40°C): cca 2 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 800 N	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
	Čierna MoS ₂ Mo _x -Active Ester	Teplota použitia: -30°C → +250°C Hustota (20°C): 0,9 g/ml Viskozita (40°C): 240 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 500 N	Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
	Žltáoranžová Ester	Teplota použitia: -10°C → +250°C Hustota (20°C): 0,91 g/ml Viskozita (40°C): 260 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 000 N	120 cm ³ patróna CL Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 400 ml*
	Žltá Ester	Teplota použitia: -25°C → +250°C Hustota (20°C): 0,96 g/ml Viskozita (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 000 N	Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
	Jasná zelená Mo _x -Active Ester	Teplota použitia: -10°C → +250°C Hustota (20°C): 0,92 g/ml Viskozita (40°C): 3 800 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 200 N	Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 400 ml*

OLEJE S ADITÍVAMI VYSOKEJ AKOSTI NA SPOL' AHLIVÉ MAZANIE

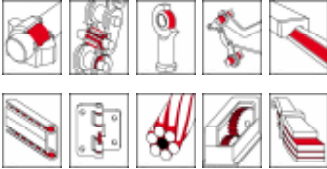





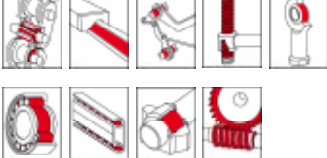



Oleje

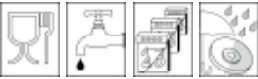



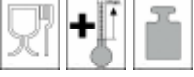


Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblast' použitia
OKS 360 OKS 361*	Vysoko akostný olej pre ochranu proti korózii		Skladovanie a mazanie v podmienkach vyvolávajúcich koróziu. Vynikajúca antikoročná ochrana vďaka inhibítorm VCI. Dobré penetračné vlastnosti. Priľnavý. Ochrana kovových plôch pri vnútornom a vonkajšom uložení počas až 2 rokov voľne pod strechou alebo pri námornej doprave.
	ISO VG trieda 15		
OKS 3640 New	Kompresorový olej pre potravinárske technológie		Plne syntetický. Optimálny výber prísad proti oxidácii a starnutiu. Dobré vlastnosti, čo sa týka odpudzovania vzduchu a vody. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom. Pre skrutkové a viackomorové kompresory.
	ISO VG trieda 46 DIN 51 502: VDL HC 46		
OKS 3650 New	Kompresorový olej pre potravinárske technológie		Plne syntetický. Optimálny výber prísad proti oxidácii a starnutiu. Dobré vlastnosti, čo sa týka odpudzovania vzduchu a vody. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom. Pre skrutkové a viackomorové kompresory.
	ISO VG trieda 68 DIN 51 502: VDL HC 68		
OKS 3720	Prevodový olej pre potravinárske technológie		Plne syntetický. Tiež pre mazanie valivých a klzných ložísk, reťazí a všetkých mazacích miest. Dlhé prevádzkové časy v dôsledku vysokej teplotnej a oxidačnej stability. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom.
	ISO VG trieda 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3730	Prevodový olej pre potravinárske technológie		Plne syntetický. Tiež pre mazanie valivých a klzných ložísk, reťazí a všetkých mazacích miest. Dlhé prevádzkové časy v dôsledku vysokej teplotnej a oxidačnej stability. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom.
	ISO VG trieda 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
OKS 3740	Prevodový olej pre potravinárske technológie		Plne syntetický. Tiež pre mazanie valivých a klzných ložísk, reťazí a všetkých mazacích miest. Dlhé prevádzkové časy v dôsledku vysokej teplotnej a oxidačnej stability. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom.
	ISO VG trieda 680 DIN 51 502: CLP HC 680		
OKS 3750 OKS 3751*	Priľnavé mazivo s PTFE		Mazací olej s PTFE. Dlhé prevádzkové časy v dôsledku vysokej teplotnej a oxidačnej stability. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť voči tlaku. Dobrá priľnavosť. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom. Neutrálne, čo sa týka chuti a zápachu.
	ISO VG trieda 100 DIN 51 502: CLF HC 100		

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Svetlé farby Ochrana proti korózii VCI Minerálny olej	Teplota použitia: -40°C → +80°C Hustota (20°C): 0,88 g/ml Viskozita (40°C): 15 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 400 ml*
 NSF H1 Č. reg. 138558	Bezfarebný Polyalfaolefín (PAO)	Teplota použitia: -40°C → +135°C Hustota (20°C): 0,84 g/ml Viskozita (40°C): 50 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Kanister 5 l Kanister 25 l
 NSF H1 Č. reg. 138557	Bezfarebný Polyalfaolefín (PAO)	Teplota použitia: -40°C → +135°C Hustota (20°C): 0,83 g/ml Viskozita (40°C): 70 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Kanister 5 l Kanister 25 l
 NSF H1 Č. reg. 135752	Bezfarebný - žltkastý Zmes syntetických olejov	Teplota použitia: -30°C → +120°C Hustota (20°C): 0,85 g/ml Viskozita (40°C): 220 mm ² /s Stupeň poškodenia vozidla: Energetický stupeň > 12	120 cm ³ patróna CL Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
 NSF H1 Č. reg. 135753	Bezfarebný - svetlo žltý Syntetický olej	Teplota použitia: -30°C → +120°C Hustota (20°C): 0,86 g/ml Viskozita (40°C): 460 mm ² /s Stupeň poškodenia vozidla: Energetický stupeň > 12	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
 NSF H1 Č. reg. 135754	Bezfarebný Zmes syntetických olejov	Teplota použitia: -25°C → +120°C Hustota (20°C): 0,86 g/ml Viskozita (40°C): 680 mm ² /s Stupeň poškodenia vozidla: Energetický stupeň > 12	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
 OKS 3750: NSF H1 Č. reg. 124383 OKS 3751: NSF H1 Č. reg. 124801	Belavé PTFE Polyalfaolefín (PAO)	Teplota použitia: -35°C → +135°C Hustota (20°C): 0,87 g/ml Viskozita (40°C): 110 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 600 N	Kanister 5 l Kanister 25 l Sprej 500 ml*

OLEJE S ADITÍVAMI VYSOKEJ AKOSTI NA SPOL' AHLIVÉ MAZANIE



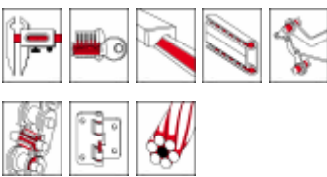
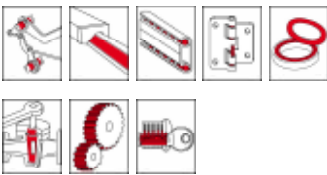
Oleje

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 3760	Viacúčelový olej pre potravinárske technológie		Pľne syntetický viacúčelový olej. Dlhé prevádzkové časy v dôsledku vysokej teplotnej a oxidačnej stability. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom. Neutrálny, čo sa týka chuti a zápachu.
	ISO VG trieda 100 DIN 51 502: CL HC 100		
OKS 3770	Hydraulický olej pre potravinárske technológie		Pľne syntetický olej pre hydraulické systémy, ako aj iné časti strojov. Dlhé prevádzkové časy v dôsledku vysokej teplotnej a oxidačnej stability. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom.
	ISO VG trieda 46 DIN 51 502: HLP HC 46		
OKS 3780	Univerzálny olej pre potravinárske technológie		Pľne syntetický olej pre hydraulické systémy, ako aj iné časti strojov. Dlhé prevádzkové časy v dôsledku vysokej teplotnej a oxidačnej stability. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odoláva vodnej pare, alkalickým a kyslým dezinfekčným a čistiacim prostriedkom.
	ISO VG trieda 68 DIN 51 502: HLP HC 68		
OKS 3790	Pľne syntetický olej pre rozpúšťanie cukru		Rozpúšťanie cukrových povlakov. Čistenie častí strojov. Mazanie jemných mechanizmov. Tvárniaci prostriedok pre obaly. Dobrý čistiaci a mazací účinok. Dobrá ochrana proti opotrebeniu a korózii. Emulzia neutrálna, čo sa týka chute a zápachu. Špeciálne pre priemysel cukrovinek.
OKS 387	Mazivo pre vysoké teploty pre potravinárske technológie		Syntetické mazivo s grafitom pre silne namáhané mazacie miesta pri extrémnych teplotách. Znižuje opotrebenie, vynikajúce vlastnosti pre mazanie a pri núdzovom chode. Nad +200°C se bez zápachu a zvyškov odparuje základný olej, suché mazanie do +600°C.
	ISO VG trieda 220		
OKS 450 OKS 451*	Mazivo pro reťaze a príľnavé mazivo, transparentné		Pre rýchlobežné reťaze a iné časti strojov, ktoré sú vystavené vysokým tlakom alebo vplyvom korózie. Extrémna penetračná schopnosť. Príľnavé. Odolné proti odstrekovaniu. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Odolné voči vode. K mazaniu ohybných pohonov.
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
OKS 600 OKS 601*	Viacúčelový olej		Nizkoviskóznny univerzálny olej. Extrémna penetračná schopnosť. Demontáž skorodovaných dielov. Dobré mazacie vlastnosti. Odpudzuje vlhkosť. Čistenie a ošetrovanie kovových plôch. Chrání elektrické kontakty. Pre priemysel, dielňu a hobby.
	ISO VG trieda 7 DIN 51 502: C 7		




Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
 NSF H1 Č. reg. 129964	Bezfarebný Polyalfaolefín (PAO)	Teplota použitia: -35°C → +135°C Hustota (20°C): 0,84 g/ml Viskozita (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	120 cm ³ patróna CL Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
 NSF H1 Č. reg. 129962	Bezfarebný Polyalfaolefín (PAO)	Teplota použitia: -40°C → +135°C Hustota (20°C): 0,84 g/ml Viskozita (40°C): 50 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
 NSF H1 Č. reg. 136036	Bezfarebný Polyalfaolefín (PAO)	Teplota použitia: -40°C → +135°C Hustota (20°C): 0,83 g/ml Viskozita (40°C): 66 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
 NSF H1 Č. reg. 128470	Bezfarebný Voda Polyglykol	Teplota použitia: -5°C → +80°C Hustota (20°C): 1,06 g/ml Viskozita (40°C): 20 - 24 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Kanister 5 l Kanister 25 l
 NSF H1 Č. reg. 126583	Čierne Grafit Polyglykol	Teplota použitia: max. +600°C Hustota (20°C): 1,04 g/ml Viskozita (40°C): 190 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 800 N	Kanister 5 l Kanister 25 l
	Hnedé-transparentné Mo _x -Active Zvyšuje príľnavosť Zmes syntetických olejov	Teplota použitia: -30°C → +200°C Trieda NLGI: nie je možné použiť Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 300 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 400 N	Plechovka so štetcom 500 ml Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 300 ml* Sprej 500 ml*
	Svetlé farby Minerálny olej	Teplota použitia: -30°C → +60°C Viskozita základného oleja (40°C): 7,3 mm ² /s Test kondenzácie vody: 194 hodín pri hrúbke vrstvy 9 µm	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 400 ml*

OLEJE S ADITÍVAMI VYSOKEJ AKOSTI NA SPOL' AHLIVÉ MAZANIE

Oleje

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OXS 670 OXS 671*	Vysoko akostný mazací olej s bielymi tuhými mazacími látkami		Dlhodobé mazanie častí strojov, ktoré sú vystavené vysokým tlakom, prachu alebo vlhkosti. Dobrá ochrana proti korózii. Ideálny pre reťaze v prašnom prostredí, napr. pri dopravných systémoch, baliacich strojoch a plniacich automatoch. Olej na reťaze bicyklov.
Mo_s-Active	ISO VG 46 DIN 51 502: CL F 46		
OXS 700 OXS 701*	Jemný olej na ošetrovanie, syntetický		Na mazanie a ošetrovanie častí strojov v jemnej mechanike. Bez živíc a kyselín. Dobré penetračné vlastnosti. Veľmi dobrá zmačavosť. Znášanlivosť s plastami. Na použitie pri meracích prístrojoch, v jemnej mechanike alebo optike.
OXS 1000	Silikónový olej		Klzný a separačný prostriedok pre plasty a elastoméry. Tiež ako tlmičový olej. Neutrálny voči plastom, elastomérom a lakom. Široký rozsah teplôt použitia. Veľmi dobrá zmačavosť povrchu. Bez živíc a kyselín. Dodáva sa vo viskozitách 50 až 5 000 cSt (na vyžiadanie).

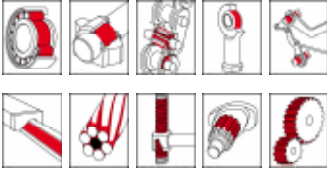
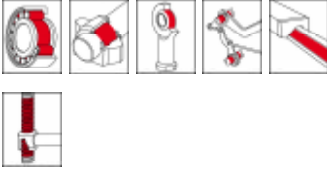





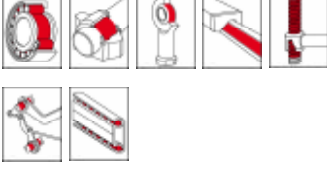















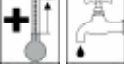
Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Svetlé farby Biele tuhé mazivá Mo _x -Active Minerálny olej	Teplota použitia: -30°C → +80°C Hustota (20°C): 0,90 g/ml Viskozita (40°C): 42 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 000 N	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 400 ml*
	Svetlé farby Polyizobutylén	Teplota použitia: -50°C → +100°C Hustota (20°C): 0,83 g/ml Viskozita (40°C): 7 mm ² /s Test kondenzácie vody: >194 hodín pri hrúbke vrstvy 6 µm	Plechovka 1 l Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 100 ml* Sprej 400 ml*
	Svetlé farby Silikónový olej	Teplota použitia: -55°C → +200°C Hustota (20°C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskozita (40°C): 50 - 5 000 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Kanister 5 kg Kanister 25 kg Sud 200 kg



TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH

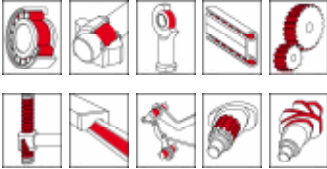

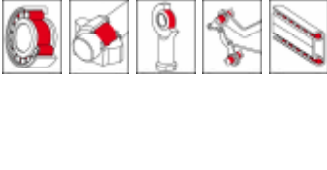

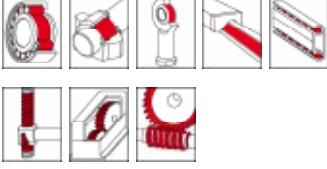

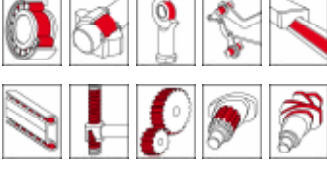
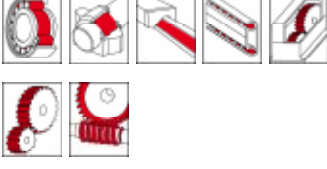

Tuky

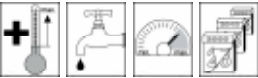






Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 403	Špeciálny tuk pri pôsobení morskej vody		Mazanie častí strojov vystavených pôsobeniu vody, príp. morskej vody. Vynikajúca ochrana proti korózii. Dokonale odoláva vode – morskej vode. Dobrá príľnavosť. Osvedčený v mokrych prevádzkach a v pobrežných a morských oblastiach. Tuk pre vodné čerpadlá, viacúčelový tuk pre lodnú prevádzku.
	DIN 51 502: KP1-2E-20		
OKS 404	Tuk pre vysoké výkony a teploty		Na mazanie valivých a kĺzných ložísk zaťažených vysokým tlakom v širokom rozsahu teplôt. Zmierňuje opotrebenie. Dobrá odolnosť proti tlaku. Dobrá odolnosť proti vode. Stabilný z hľadiska starnutia a oxidácie. Dobrá ochrana proti korózii. Moderný univerzálny tuk so širokým spektrom použitia.
	DIN 51 502: KP2P-30		
OKS 410	Vysokotlakový dlhodobý tuk s MoS ₂		Dlhodobé mazanie mazacích miest s tlakovým alebo rázovým namáhaním a tiež miest vystavených poveternostným vplyvom. Dobré vlastnosti pri núdzovom chode. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti vode. Príľnavý. Pre drsné podmienky napr. vo valcovniach, pri stavebných a poľnohospodárskych strojoch, v baníctve a prevádzkach v prístavoch.
	DIN 51 502: KPF2K-20		
OKS 4100	Tuk pre vysoké teploty MoS ₂		Pre pomalobežné valivé a kĺzné ložiská pri veľmi vysokom a tiež rázovom zaťažení. Dobré kĺzné vlastnosti vďaka kĺznemu filmu MoS ₂ . Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť voči vode i pri značnom nápoře vody. Príľnavý. Pre drsné podmienky napr. pri drvičoch kameňa.
	DIN 51 502: KPF2K-20		
OKS 416	Tuk pre nízke teploty a vysoké rýchlosti		Vláčna konzistencia i pri nízkych teplotách. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Vysoká dynamická únosnosť. Dobrá ochrana proti korózii. Spoľahlivé mazanie podávacích zariadení, chladiarní, ložísk vretien a obrábacích strojov. Prístrojový tuk
	DIN 51 502: KPE2K-50		
OKS 418	Tuk pre vysoké teploty		Mazanie kĺzných a valivých ložísk pri vysokých teplotách. Dlhodobé mazanie mazacích miest vystavených vysokým teplotám. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Hospodárny tuk pre horúce ložiská bez bodu odkvapnutia.
	DIN 51 502: KPF2N-20		
OKS 420	Viacúčelový tuk pre vysoké teploty		Pre pomalobežné valivé a kĺzné ložiská, prevodovky a reťaze pri vysokých teplotách, rázovom alebo tlakovom zaťažení alebo pri vystavení účinkom vody. Extrémna odolnosť proti rázom a tlaku. Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Príľnavý. Univerzálny použiteľný pri zvýšených požiadavkách.
 	DIN 51 502: KP1-2P-10		
OKS 4200	Syntetický ložiskový tuk pre vysoké teploty s MoS ₂		Dlhodobé mazanie valivých a kĺzných ložísk pri vysokých teplotách. Extrémna odolnosť proti rázom a tlaku. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Zaručená účinnosť v širokom rozsahu teplôt. Pri ventilátoroch, dúchadlách, autoklávoch, sušiacich peciach, zariadeniach v hutných prevádzkach a oceliarniach.
	DIN 51 502: KHCF2R-10		

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Vápenaté mydlo	Teplota použitia: -25°C → +80°C Trieda NLGI: 1-2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 000 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Polosyntetický olej Komplexné lítiové mydlo	Teplota použitia: -30°C → +150°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 800 N	120 cm ³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Šedý MoS ₂ Mo _x -Active Minerálny olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -20°C → +130°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 185 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 600 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Čierny MoS ₂ , grafit Mo _x -Active Minerálny olej Lítiovo-vápenaté mydlo	Teplota použitia: -20°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 50 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 1 020 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 4 800 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
 <p>Biologická odbúrateľnosť: CEC-L-33-A93 21 dní > 70 %</p>	Žltý Vysokotlakové aditíva (EP) Polosyntetický olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -50°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 1 000 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 15 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 400 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Šedočierny MoS ₂ Grafit Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Bentonit	Teplota použitia: -20°C → +160°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 400 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 220 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 1 700 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Tmavo zelený Mo _x -Active Minerálny olej Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -10°C → +160°C Trieda NLGI: 1-2 Dodáva sa tiež ako tekutý tuk (NLGI 00) Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 460 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 600 N	120 cm ³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Čierny MoS ₂ Mo _x -Active Polosyntetický olej Bentonit	Teplota použitia: -10°C → +180°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 400 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 220 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 600 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH



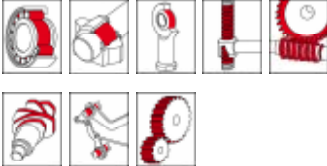



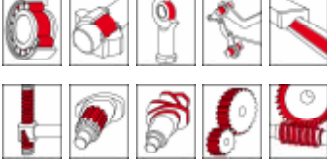


Tuky

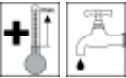







Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 422	Univerzálny tuk pre dlhodobé mazanie		Pre valivé a klzné ložiská a vretená pri extrémnych teplotách alebo vysokých rýchlostiach. Extrémna odolnosť proti rázom a tlaku. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dlhé intervaly domazávania. Použitie mimo rozsahu normálnych rozsahov výkonov. Mazanie vretien na obrábacích strojoch.
	DIN 51 502: KPHC2R-40		
OKS 4220	Ložiskový tuk pre vysoké teploty		Dlhodobé mazanie valivých a klzných ložísk. Vynikajúca odolnosť voči teplote. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám. Vynikajúca znášanosť voči plastom a elastomérom. Veľmi dobrá odolnosť voči vode a vodnej pare. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu.
	DIN 51 502: KFFK2U-20		
OKS 4230 New	Mazivo pre vysokotlakové kyslíkové armatúry		Klzný prostriedok pre armatúry, ktoré prichádzajú do styku s kyslíkom pri vysokých tlakoch a teplotách. Mazivo pre chemické zariadenia a prístroje. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám. Vynikajúca znášanosť voči plastom a elastomérom. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Mazivo pre kyslíkové armatúry
	DIN 51 502: MFFK2U-60		
OKS 424	Syntetický tuk pre vysoké teploty		Pre valivé a klzné ložiská pri vysokých teplotách alebo vysokom zaťažení. Dobrá odolnosť voči teplote. Dobrá znášanosť s plastami a elastomérom. Veľmi dobrá odolnosť proti agresívnym vplyvom prostredia. Mazanie spalínových ventilátorov.
	DIN 51 502: KHC1-2S-30		
OKS 4240 New	Špeciálny tuk pre vyhadzovacie kolíky		Mazanie vyhadzovacích kolíkov v priemysle spracovania plastov. Dlhodobé mazanie valivých a klzných ložísk pri extrémne vysokých teplotách a pomalých pohyboch, agresívnych médiách a kritických plastoch alebo elastoméroch. Vynikajúca odolnosť voči teplote.
	DIN 51 502: MFFK2U-20		
OKS 425 New	Syntetický tuk pre dlhodobé použitie		Dlhodobé mazanie alebo mazanie na celú dobu životnosti častí strojov, ktoré sú vystavené vysokým tlakom a vysokým teplotám. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Pre vysoké rýchlosti. Dobrá odolnosť voči teplote. Mazivo pre ložiská vretien.
	DIN 51 502: KPHC2K-50L		
OKS 427	Tuk pre prevodovky a ložiská		Pre relatívne pomalobežné prevodovky ako alternatíva k olejovému mazaniu. Mazanie hnacích a dopravných reťazí, valivých a klzných ložísk. Pre vysoké tlaky a tiež pri rázovom zaťažení. Minimalizuje straty únikom v porovnaní s olejovým mazaním. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu.
	DIN 51 502: GP0/00P-10		
OKS 428	Prevodový tekutý tuk, syntetický		Pre prevodovky s vysokým zaťažením vystavené pôsobeniu atmosféry alebo nízkym teplotám, a rovnako pre šikmo alebo zvislo uložené hriadele, a to tiež pri vyhotoveniach prevodovky, ktoré nie sú olejotesné. Pre klzné ložiská s malou vôľou alebo pri vysokých rýchlostiach. Pre vysoké tlaky a rázové zaťaženia.
	DIN 51 502: GPPG00K-40		

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Polyalfaolefín (PAO) Baryové komplexné mydlo	Teplota použitia: -40°C → +180°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 800 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 50 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 4 000 N	120 cm ³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
 NSF H1 Č. reg. 124380	Biely PTFE Perfluórpolyéter (PFPE)	Teplota použitia: -20°C → +280°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 510 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): >10 000 N	Tuba 100 g Patróna 800 g Plechovka 500 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
 NSF H1 Č. reg. 135755 Kyslíková technika DIN EN 1797:2002-02; skúšobná správa BAM, list č. 6123/97 II-5259 I	Biele PTFE Perfluórpolyéter (PFPE)	Teplota použitia: -60°C → +260°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 300 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 4 000 N	Plechovka 1 kg
	Krémové farby Polyalfaolefín (PAO) Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -30°C → +200°C Trieda NLGI: 1-2 Hodnota DN (dm x n): 200 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 410 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 1 300 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Biely PTFE Perfluórpolyéter (PFPE) Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -20°C → +300°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 440 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 4 800 N	Plechovka 1 kg
	Běžový Vysokotlakové aditíva (EP) Polyalfaolefín (PAO) Špeciálne vápenaté mydlo	Teplota použitia: -50°C → +130°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 1 000 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 30 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 400 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Zelený Polosyntetický olej Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -15°C → +160°C Trieda NLGI: 0-00 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 460 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Hnedý Vysokotlakové aditíva (EP) Polyglykol Lítiové mydlo	Teplota použitia: -30°C → +120°C Trieda NLGI: 00 Hodnota DN (dm x n): 600 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 120 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 000 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH



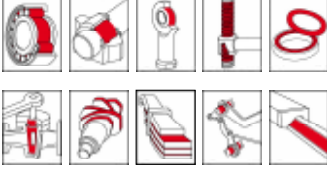



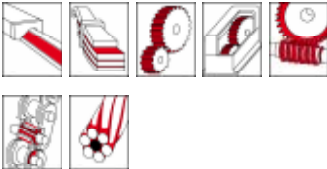


Tuky



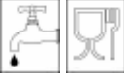

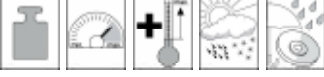

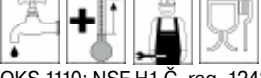

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 432	Tuk pre horúce ložiská DIN 51 502: KP2R-20		Pre valivé a kľzné ložiská, závitové vretená a podobné časti strojov pracujúcich pri vysokých zaťaženiach a vysokých teplotách. Veľmi dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Dobrá odolnosť proti tlaku. Zachovanie účinku mazania aj pri vysokých teplotách.
OKS 433 	Dlhodobý tuk pre vysoké tlaky DIN 51 502: KP2K-20		Pre kľzné a valivé ložiská pri vysokých tlakoch. Aplikácia vysokotlakových aditív (EP). Dobrá ochrana proti opotrebeniu. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Pre vysoko zaťažené valčekové a kuželové ložiská napr. pri valcovacích tratiach, zariadeniach pre strihanie za tepla a za studena, kameňoch kulis a vretenách.
OKS 464	Elektricky vodivý tuk pre valivé ložiská DIN 51 502: MEHC2N-40		Špeciálny tuk pre dlhodobé mazanie valivých a kľzných ložísk zabraňujúci vytváraniu elektrického náboja. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu pri valivých ložiskách. Pre ložiská v elektromotoroch, zariadeniach pre výrobu fólií, strojoch pre potlač fólií atď.
OKS 468	Mazivo pre plasty a elastoméry		Tuk na mazanie a tesnenie dvojíc plast/plast a kov/plast. Dobrá znášanosť s elastomérmi a plastami, znáša EPDM. Bez silikónu. Priľnavé. Nijak neovplyvňuje kvalitatívne vlastnosti pívnej peny. Neutrálne, čo sa týka chuti a zápachu.
OKS 469	Mazivo pre plasty a elastoméry		Tuk na mazanie a tesnenie dvojíc plast/plast a kov/plast. Dobrá znášanosť s elastomérmi a plastami. Bez silikónu. Priľnavé. Nijak neovplyvňuje kvalitatívne vlastnosti pívnej peny. Neutrálne, čo sa týka chuti a zápachu.
OKS 470	Biely všestranný tuk vysokej akosti (aj pre potravinárske technológie) DIN 51 502: KF2K-30		Pre vysoko namáhané valivé a kľzné ložiská, vretená a kľzné vedenia, pokiaľ nie sú použiteľné tmavé mazivá. Dobré tlakové vlastnosti. Zmierňuje opotrebenie. Stabilný z hľadiska starnutia a oxidácie. Odolný voči vode. Hygienicky nezávadný.
OKS 472	Tuk pre nízke teploty pre potravinárske technológie DIN 51 502: KHC1K-40		Pre valivé a kľzné ložiská pri malých vôľach v uložení a vysokých otáčkach, pri nízkych teplotách a rovnako pri malých zotrvačných momentoch. Účinnosť mazacieho filmu do -70°C. Zmierňuje opotrebenie. Dobrá odolnosť z hľadiska starnutia a oxidácie. Pre ložiská v chladiarňach, výrobných ľadu atď.
OKS 474	Tekutý tuk (aj pre potravinárske technológie) DIN 51 502: KEOP-20		Pre vysoko namáhané časti strojov. Zmierňuje opotrebenie. Dobrá ochrana proti korózii. Dobrá priľnavosť. Dobrá odolnosť z hľadiska starnutia a oxidácie. Biologicky odbúrateľný. Dobre plniteľný tekutý tuk. Pre ložiská pri plniacich a baliacich strojoch.

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Hnedý Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -25°C → +190°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 200 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 230 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 800 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Běžový Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Litiové mydlo	Teplota použitia: -20°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 185 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 400 N	120 cm ³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Čierny Uhlík Zmes syntetických olejov Špeciálne litiové mydlo	Teplota použitia: -40°C → +140°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 65 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť Merný elektrický odpor: max. 20 000 Ω*cm	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg
 NSF H1 Č. reg. 135591 Schválené BPV Weihenstephan	Svetlé farby Polyalfaolefín (PAO) Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -25°C → +150°C Trieda NLGI: nie je možné použiť Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 500 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
 NSF H1 Č. reg. 131380 Schválené BPV Weihenstephan	Bezfarebné - transparentné Polyalfaolefín (PAO) Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +150°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 400 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
 NSF H2 Č. reg. 137707	Svetlo béžový Biele tuhé mazivá Minerálny olej Litiové mydlo	Teplota použitia: -30°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): cca 110 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 3 600 N	Tuba 100 g Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
 NSF H1 Č. reg. 135749	Biely Zmes syntetických olejov Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -45°C → +120°C Trieda NLGI: 1 Hodnota DN (dm x n): 800 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 30 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Svetlé farby Ester Polymérovaná močovina	Teplota použitia: -20°C → +160°C Trieda NLGI: 0 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 130 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 1 400 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH







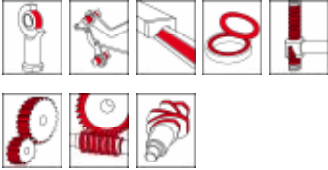
Tuky



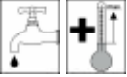
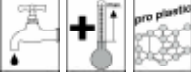

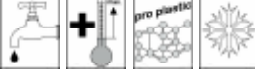
Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 475	Vysoko akostný tuk (aj pre potravinárske technológie) DIN 51 502: KFHC2K-60		Pre ložiská s malou vôľou a vysokými otáčkami, pri nízkych a vysokých teplotách a rovnako ložiská s nízkymi zotrvačnými momentami. Dobrá ochrana proti opotrebeniu vďaka PTFE. Pre rýchlobežné ložiská v textilnom priemysle a pri plniacich a baliacich strojoch. Mazanie dielov zo sklolaminátu.
OKS 477	Tuk pre kohúty v potravinárskych technológiách DIN 51 502: MHC3N-10		Tesniace mazanie prispôsobených klzných plôch. Mazanie plastov a elastomérov. Mazanie pomalybežných ložísk. Priľnavý, dobre tesniaci. Odoláva vode a vodnej pare. Nijak neovplyvňuje kvalitatívne vlastnosti pivnej peny. Tuk pre kohúty a tesnenie.
OKS 478	Priľnavý tuk pre potravinárske technológie DIN 51 502: K2N-20		Zmierňuje opotrebenie. Priľnavý. Odoláva vode a vodnej pare. Transparentný. Fyziologicky nezávadný. V prípade, že sú bežné viacúčelové tuky zmývané alebo stierané. Mazanie armatúr alebo strojov v mliekárňach, pivovaroch, na jatkách, v pekárňach atď.
OKS 479	Tuk pre vysoké teploty pre potravinárske technológie  DIN 51 502: KPFC1P-20		Zmierňuje opotrebenie. Veľmi dobrá odolnosť proti tlaku. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Dobrá priľnavosť. Dobrá znášateľnosť s plastami a elastomérmi. Odoláva vode a vodnej pare. Pre všetky oblasti potravinárskeho, nápojového a farmaceutického priemyslu.
OKS 490	Tuk pre ozubené kolesá, k nástreku DIN 51 502: OGPF0S-30		Pre prevodovky s vysokými tlakmi a vysokými obvodovými rýchlosťami. Mazanie vedení, klzných líšt, dopravných reťazí a drôtených lán. Veľmi dobrá odolnosť voči tlakovému namáhaniu vďaka vysokotlakovým aditívam a tuhým mazivám. Ochrana bokov zubov i pri dlhých intervaloch domazávania.
OKS 495	Priľnavé mazivo DIN 51 502: OGPF1S-30		Základné ošetrenie vysoko zaťažených bokov zubov a klzných plôch. Zábehové mazanie k zabráneniu poškodení pri novo montovaných ozubených kolesách a klzných častiach. Veľmi dobrá odolnosť proti tlaku. Mazanie zdvíhacích vretien pri motorových vozidlách a koľajových vozidlách. Mazanie ozubených tyčí pri dopravných zariadeniach.
OKS 1110 OKS 1111*	Viacúčelový silikónový tuk DIN 51 502: MSI3S-40		Pre armatúry, tesnenia a plastové diely. Odoláva médiám. Veľmi dobrá znášateľnosť plastov. Žiadne vysychanie alebo rozmazávanie. Neutrálny, čo sa týka chute a zápachu. Priľnavý. Všetstranne použiteľný silikónový tuk, tiež pre potravinárske technológie.
OKS 1112 New	Silikónový tuk pre vákuové kohúty DIN 51 502: MSI4S-40		Pre posúvače a kohúty. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám, napr. voči studenej a horúcej vode, acetónu, etanolu, etylénglykolu, glycerínu a metanolu. Silne priľnavý a tesniaci. Použitie u vákuových zariadení a laboratórnych prístrojov v prípade, že je konzistencia iných silikónových tukov nedostatočná.

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
 NSF H2 Č. reg. 137708	Běžový PTFE Polyalfaolefín (PAO) Lítiové mydlo	Teplota použitia: -60°C → +120°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 1 000 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): cca 30 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 000 N	Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 170 kg
 NSF H1 Č. reg. 135750 Schválené BPV Weihenstephan	Svetlo hnedý Polyalfaolefín (PAO) Silikát	Teplota použitia: -10°C → +140°C Trieda NLGI: 3 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 600 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Tuba 100 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
 NSF H1 Č. reg. 129960	Svetlé farby Biely olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -20°C → +150°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 500 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 67 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
 NSF H1 Č. reg. 135675	Svetlé farby Vysokotlakové aditíva (EP) Polyalfaolefín (PAO) Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -25°C → +160°C Trieda NLGI: 1 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 400 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 200 N	120 cm ³ patróna CL Patróna 400 g Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Čierny Grafit (ultrajemný) Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -30°C → +220°C Trieda NLGI: 0 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 000 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): cca 6 500 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
	Čierny Grafit Vysokotlakové aditíva (EP) Minerálny olej Hliníkové komplexné mydlo	Teplota použitia: -30°C → +200°C Trieda NLGI: 1 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 500 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 4 200 N	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sud 180 kg
 OKS 1110: NSF H1 Č. reg. 124381 Pivná pena; tesnenia KTW D2 DVGW DIN EN 337 Č. reg. NG-5162BL0482	Transparentný Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 3 (iné triedy konzistencie na vyžiadanie) Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 9 500 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Tuba 10 g Tuba 100 g Patróna 400 g Plechovka 500 g Hobok 5 kg a vrece 25 kg Sud 180 kg Sprej 500 ml*
	Transparentný Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 4 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): nie je možné použiť Strata odparením (24h/200°C): <2,0 hmotn. %	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg

TUKY NA DLHODOBÉ MAZANIE PRI NÁROČNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENKACH


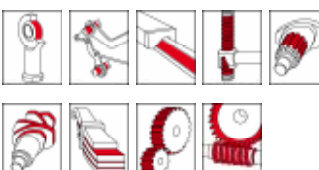
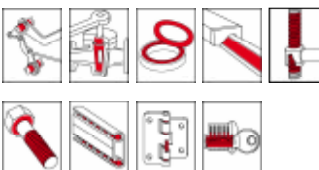



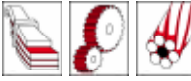
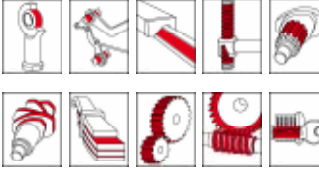
Tuky

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 1120	Tuk pre armatúry na studenú a teplú vodu DIN 51 502: MFSI3P-50		Tesniaci a kľzný prostriedok pre ventily, tesnenia, O-krúžky a gumové tesnenia pri montáži a prevádzke. Veľmi dobrá odolnosť voči médiám, napr. voči studenej a horúcej vode, acetónu, etanolu, etylénglykolu, glycerínu a metanolu. Neutrálny voči plastom a elastomérom.
OKS 1133	Silikónový tuk pre nízke teploty DIN 51 502: KSI2S-70		Mazanie valivých a kľzných ložísk, lanovodov, armatúr, plastov a elastomérov. Veľmi dobré vlastnosti pri nízkych teplotách. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Mazanie elektromotorov, pohonov a regulačných zariadení pri arktických podmienkach.
OKS 1140	Silikónový tuk pre vysoké teploty DIN 51 502: KFSI2U-20		Pre pomalobežné časti strojov pri extrémne vysokých teplotách. Minimálne straty odparovaním. Pre ložiská vypaľovacích pecí, kاليacích pecí, pekárenských strojov, sušiacich tunelov, zlievárenských strojov, kúrenísk kotlov, strojov pre spracovanie plastov alebo zvarovacích a spájkovacích strojov atď.
OKS 1144	Univerzálny silikónový tuk  DIN 51 502: KSI2S-40		Pre ložiská pri premenlivých tepelných nárokoch a stredných rýchlostiach. Dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Mazanie menších ložísk napr. pri turbodúchadlách, ventilátoroch, vodných čerpadlách, práčkach a sušičkách.
OKS 1148	Dlhodobý silikónový tuk s PTFE DIN 51 502: KFSI2S-40		Dlhodobé mazanie valivých a kľzných ložísk pri premenlivých teplotách. Veľmi dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Dobrá odolnosť voči médiám. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Mazanie ložísk elektromotorov, napr. v domácnosti.
OKS 1155	Pril'navý silikónový tuk DIN 51 502: MSI2R-60		Pre kľzné miesta medzi gumou a kovmi alebo plastami pri nízkych rýchlostiach. Veľmi dobrá odolnosť proti oxidácii a starnutiu. Neutrálny voči plastom a elastomérom. Pril'navý. Dobré tesnenie. Pre O-krúžky v pneumatických brzdových systémoch.

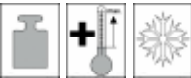
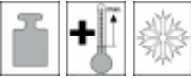
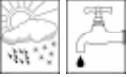





Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
 NSF H1 Č. reg. 135751	Biely PTFE Silikónový olej Anorganický zahusťovač	Teplota použitia: -50°C → +150°C Trieda NLGI: 3 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 1 000 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Běžový Silikónový olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -73°C → +200°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 200 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 1 200 N	Tuba 100 g Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Čierny Špeciálne sadze Silikónový olej	Teplota použitia: -20°C → +290°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 75 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 100 N	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Běžový Silikónový olej Lítiové mydlo	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): 300 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 125 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 1 100 N	120 cm ³ patróna CL Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Svetlé farby PTFE Silikónový olej Komplexné lítiové mydlo	Teplota použitia: -40°C → +200°C Trieda NLGI: 2-3 Hodnota DN (dm x n): 350 000 mm/min Viskozita základného oleja (40°C): 170 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): 2 400 N	Patróna 400 g Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Běžový Silikónový olej Ester Lítiové mydlo	Teplota použitia: -65°C → +175°C Trieda NLGI: 2 Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg

SUCHÉ MAZIVÁ – ALTERNATÍVA PRE ZVLÁŠTNE PRÍPADY POUŽITIA

Suché mazivá

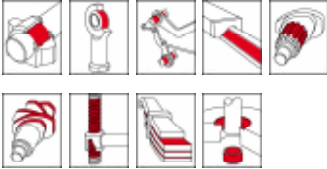
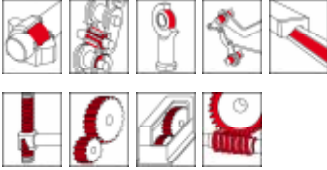


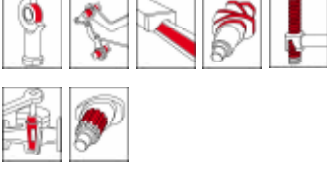
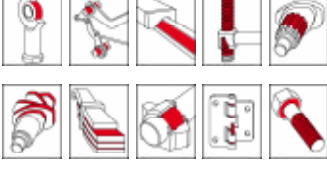

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 100	Prášok MoS ₂ s vysokým stupňom čistoty		Na zlepšenie klzných vlastností častí strojov. Zábehové mazivo v kombinácii s olejmi alebo tuhými mazivami. Znižuje trenie a opotrebenie. Náročné tvárniace operácie pri spracovaní kovov. K zapracovaniu do plastov, tesnení a upchávkov.
OKS 110 OKS 111*	Prášok MoS ₂ mikrojemný		Zábehové mazivo v kombinácii s olejmi a tukmi. Zabraňuje treniu a opotrebeniu i pri vysokých tlakoch. Dobrá príľnavosť i na plochách s najmenším opracovaním. Pre náročné tvárniace operácie. K nalisovaniu ložísk.
OKS 1300 OKS 1301*	Klzný film, bezfarebný		Povlak závitov. Klzný film pre plasty drevo a kov. Suchý a pevný klzný film s UV indikátorom. Zabraňuje zadieraniu. Pre všetky materiály skrutiek. Všestranné použitie, najmä na predbežné pot'ahovanie malých a hmotných častí.
OKS 1700	Klzný film pre skrutky, koncentrát na báze vody		Povlak závitov, tiež pre galvanicky upravené plochy a VA skrutky, pre kontrolovanú montáž. Suchý a pevný klzný film preukázateľný pomocou UV indikátora. Riediteľný vodou až do max. 1:5. Kontrolovateľné hodnoty trenia s úzkym rozptylom. Hospodárne predbežné pot'ahovanie.
OKS 1750	Klzný film pre skrutky do dreva, koncentrát na báze vody		Pot'ahovanie závitov s galvanicky upraveným povrchom. Suchý a pevný film preukázateľný pomocou UV indikátora. Zabraňuje zvarovaniu za studena. Riediteľný vodou až do pomeru 1:5. Kontrolovateľné hodnoty trenia s úzkym rozptylom. Zvlášť pre skrutky upínacích dosiek.
OKS 1765	Klzný film pro závitotvorné skrutky, koncentrát na báze vody		Pot'ahovanie závitov závitotvorných skrutiek zo zliatin hliníka, vysoko legovaných, galvanizovaných a austenitických ocelí. Suchý a pevný film preukázateľný pomocou UV indikátora. Bez prívarovania za studena. Riediteľný vodou až do max. 1:5. Kontrolovateľné hodnoty trenia s úzkym rozptylom.
OKS 491*	Sprej na ozubené kolesá, schnúci		Suché mazivo pre pomalobežné, otvorené ozubené pohony, oceľové laná atď., ktoré sú vystavené vysokým tlakom, pôsobeniu prachu alebo korozívnym vplyvom, napríklad atmosférickým vplyvom. Znižuje trenie a opotrebenie. Zabraňuje prichytávaniu prachu a nečistôt.
OKS 500	Klzný lak MoS ₂ , tepelne vytvrdzovací		Suchý mazací prostriedok pre občasnú prevádzku s dlhšími prestávkami v prašnom prostredí a pri nízkych rýchlostiach. Zábehové mazivo v kombinácii s olejmi alebo tuhými mazivami. Vytvára podmienky pre núdzový chod. Použitie v širokom rozsahu teplôt.

Suché mazivá


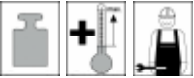
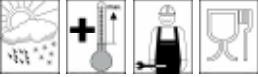




Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Čierny MoS ₂	Teplota použitia: -185°C → +450°C (až +1 100°C vo vákuu, až +1 300°C v ochrannej atmosfére) Test Press-Fit: $\mu = 0,04$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť Veľkosť častíc: 5,0 - 6,5 μm , max. 40 μm	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Čierny MoS ₂	Teplota použitia: -185°C → +450°C (až +1 100°C vo vákuu, až +1 300°C v ochrannej atmosfére) Test Press-Fit: nemožno použiť Koeficient závitového trenia: nemožno použiť Veľkosť častíc: 3,0 - 4,0 μm , max. 15 μm	Plechovka 1 kg Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 400 ml*
	Bezfarebný UV indikátor, inhibítor Syntetický vosk Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -60°C → +100°C Test Press-Fit: nie je možné použiť Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08 - 0,10$	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l Sprej 400 ml*
	Mliečny biely UV indikátor, inhibítor Syntetický vosk Voda Izopropanol	Teplota použitia: > +70°C Test Press-Fit: nie je možné použiť Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08 - 0,14$ (podľa koncentrácie)	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
	Žltkastý UV indikátor, inhibítor Syntetický vosk Voda Izopropanol	Teplota použitia: > +70°C Test Press-Fit: nie je možné použiť Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08 - 0,14$ (podľa koncentrácie)	Kanister 5 l Kanister 25 l
	Mliečny biely alebo príp. farebný UV indikátor, inhibítor Syntetický vosk Voda Izopropanol	Teplota použitia: > +70°C Test Press-Fit: nie je možné použiť Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,06 - 0,15$ (podľa koncentrácie)	Kanister 5 l Kanister 25 l Sud 200 l
	Čierny Grafit, bitúmen Prírodná živica Minerálny olej Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -30°C → +100°C Trieda NLGI: nie je možné použiť Hodnota DN (dm x n): nie je možné použiť Viskozita základného oleja (40°C): nie je možné použiť Test VKA (privarovacia sila): nie je možné použiť	Sprej 500 ml*
	Čierny MoS ₂ Grafit Organické spojivo Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -70°C → +250°C Test Press-Fit: $\mu = 0,09$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg

SUCHÉ MAZIVÁ – ALTERNATÍVA PRE ZVLÁŠTNE PRÍPADY POUŽITIA

Suché mazivá

Produkt	Názov	Oblasti použitia	Oblasť použitia
OKS 510 OKS 511*	Klzný lak MoS ₂ rýchloschnúci		Suchý mazací prostriedok pre občasnú prevádzku alebo prevádzku s dlhšími prestávkami v prašnom prostredí a pri nízkych klzných rýchlostiach. Zábehové mazivo v kombinácii s olejmi alebo tukmi. Vytvára podmienky pre núdzový chod. Schnutie pri teplote miestnosti.
OKS 530	Klzný lak MoS ₂ , na báze vody, schnúci na vzduchu		Mazanie vysoko namáhaných reťazí tam, kde nie je možné použitie oleja a pevných mazív. Možno ho rozprašovať na horúci povrch. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Schnutie pri teplote miestnosti. Použitý klzný film je možné dodatočne vylepšovať. Riediteľný vodou až do pomeru 1:5.
OKS 536	Grafitový klzný lak na báze vody, schnúci na vzduchu		Mazanie vysoko namáhaných reťazí tam, kde nie je možné použitie oleja a pevných mazív. Možno ho rozprašovať na horúci povrch. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Schnutie pri teplote miestnosti. Použitý klzný film je možné dodatočne vylepšovať. Riediteľný vodou až do pomeru 1:5.
OKS 561	Grafitový klzný lak, vytvrdzujúci na vzduchu, sprej		Tam, kde nie je možné použitie olejov a tukov. Tiež pre tvárnenie kovov bez rýh v širokom rozsahu teplôt. Dobré priľnavý suchý separačný a klzný film. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Schnutie pri teplote miestnosti. Film je možné dodatočne vylepšovať.
OKS 570 OKS 571*	Klzný lak PTFE		Suché mazivo pre klzné plochy z rozdielnych materiálov pri nízkych tlakoch, nízkych rýchlostiach a v prašnom prostredí. Bezfarebný, nešpiniaci klzný a separačný film. Zabraňuje korózii trením. Schnutie pri teplote miestnosti.
OKS 575	Klzný lak PTFE, na báze vody		Pre klzné plochy z rozdielnych materiálov pri nízkych tlakoch, nízkych rýchlostiach a v prašnom prostredí. Zabraňuje pískavým zvukom pri rôznych tvrdých materiáloch. Schnutie pri teplote miestnosti. Obsahuje UV indikátor. Riediteľný vodou.
OKS 589	Klzný lak PTFE MoS ₂ , tepelne vytvrdzovací		Suché mazivo pre klzné plochy pri vysokých zaťaženiach, nízkych rýchlostiach a pri korozívnych vplyvoch. Zabraňuje treniu, opotrebeniu, chráni pred koróziou. Použitie v širokom rozsahu teplôt. Zabraňuje priľnutiu prachu a nečistôt.

Suché mazivá

Vlastnosti / schválenie	Zloženie	Technické údaje	Balenie
	Čierny MoS ₂ Iné tuhé mazivá Organické spojivo Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -180°C → +450°C Test Press-Fit: $\mu = 0,07$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,07$	Plechovka 500 g Hobok 5 kg Hobok 25 kg Sprej 400 ml*
	Čierny MoS ₂ Grafit Organické spojivo Voda Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -35°C → +450°C Test Press-Fit: $\mu = 0,10$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,05$	Plechovka 500 g Kanister 5 kg Kanister 25 kg
 NSF H2 Č. reg. 130416	Čierny Grafit Organické spojivo Voda	Teplota použitia: -35°C → +600°C Test Press-Fit: $\mu = 0,12$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť	Kanister 5 kg Kanister 25 kg
	Čiernošedý Grafit Organické spojivo Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -60°C → +350°C/+600°C Test Press-Fit: $\mu = 0,17$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,07$	Sprej 400 ml
	Svetlé farby PTFE UV indikátor Organické spojivo Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -180°C → +260°C Test Press-Fit: $\mu = 0,07$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,10$	Plechovka 500 ml Hobok 5 l Hobok 25 l Sprej 400 ml*
	Belavý Akrylátkopolymér UV indikátor Voda	Teplota použitia: -180°C → +150°C/+250°C Test Press-Fit: nie je možné použiť Koeficient závitového trenia: nie je možné použiť	Hobok 5 kg Hobok 25 kg
	Matne čierny MoS ₂ , grafit, PTFE Epoxidová živica Rozpúšťadlo	Teplota použitia: -70°C → +250°C Test Press-Fit: $\mu = 0,07$, bez trhavého klzu Koeficient závitového trenia: $\mu = 0,08$	Plechovka 500 g Hobok 5 kg

ČO MÔŽETE OD OKS OČAKÁVAŤ



Najvyššia kvalita produktov, aktívna bezpečnosť práce a dôsledná ochrana životného prostredia

Tieto tri faktory vytvárajú podstatné predpoklady pre dlhodobý úspech OKS Spezialschmierstoffe GmbH.

Spoločnosť OKS je zameraná na vývoj, výrobu a odbyt mazacej techniky, produktov pre údržbu a ochranu proti korózii s najvyššou možnou kvalitou. V stredobode je zákazník spokojný s našimi produktmi a s našou prácou.

Všetci pracovníci sa cítia byť zaviazaní vysokými nárokmi na kvalitu, ochranu životného prostredia a bezpečnosť práce. Neustály personálny vývoj vedie k účasti na presadzovaní príslušných cieľov.

Vysoké štandardy kvality a ochrany životného prostredia sú zabeznuté už vo vývoji produktu. Tak vznikajú inovačné produkty s minimalizovaným pôsobením na životné prostredie.

Pri výrobe našich produktov vsádzame na moderné výrobné postupy. V bezpečných a ekologicky prijateľných výrobných procesoch udržiavame pôsobenie na človeka a životné prostredie tak malé, ako je to možné.

V spolupráci s našimi obchodnými partnermi na mieste vsádzame dôsledne na kvalifikáciu a tak zabezpečujeme vynikajúcu kvalitu poradenstva a kompetenciu pri riešení problémov.

Že sú naše nároky zaužívanou podnikateľskou praxou, sa ukazuje prostredníctvom účasti na iniciatívach "We all take care" a "Ökoprofit".

"We all take care" je za iniciatívu Freudenberg Gruppe k ochrane životného prostredia a bezpečnosti práce a k poklesu čísel prevádzkových úrazov.

"Ökoprofit München" sa orientuje na koncept stálosti Agendy 21. Skúsenosti účastníkov tejto iniciatívy dokazujú, že opatrenia na ochranu životného prostredia počítajú aj s prevádzkovou hospodárnosťou.

Vysoký kvalitatívny štandard OKS potvrdzujú certifikácie TÜV SÜD Management Service GmbH v oblastiach kvality (ISO 9001: 2000), ochrany životného prostredia (ISO 14001: 2004) a bezpečnosti práce (OHSAS 18001: 1999).



TRIBOLOGICAL CONSULTANCY SHEET



Please copy this form and fax it to your OKS dealer (or directly to OKS: Fax: +49 (0) 89 141 92 19)

To provide you with a competent answer we require the following information:

Last name, first name: _____ Company stamp
 Company: _____
 Department, position: _____
 Street: _____
 Postal code/City/Country: _____
 Phone: _____
 Fax: _____
 E-mail: _____
 OKS sales partner (if known): _____

Application description

Type of machine: _____

Description of lubricating points / machine elements

- Roller bearing Friction bearing Chain
 Cable Gear Screw

Designation, size, configuration: _____

Description of the operating conditions

Rotating movement speed _____ rpm
 Horizontal load _____ Vertical load _____
 Vibrations high medium low
 Operating duration _____ h/day _____ Days/week
 Measured bearing temperature _____ °C (inside) _____ °C (outside)
 Operating temperature from _____ °C to _____ °C max _____ °C
 Influence of dust Influence of water
 other influences: _____

Description of the current lubrication

Oil lubrication or Grease lubrication or _____
 First filling or Relubrication
 Interval Lifetime lubrication Central lubricating system
 Grease egression possible Grease nipple _____
 Current lubricant _____
 Lubricant recommended by manufacturer _____
 Required approvals _____

Desired improvements

- Reduction in operating costs Prolongation of the relubrication intervals
 Standardisation of lubricant Ecological improvement

MAZACIE PRÍSTROJE PRE PRAKTICKÉ POUŽITIE

Riešenie pre trvalé priemyselné použitie



System Airspray OKS

Praktický striekací systém zabraňuje vzniku odpadu a znižuje náklady. Malá investícia do životného prostredia, ktorá si zaplatí už po cca. 10 plneniach. Nezníiteľné prevedenie pre drsné každodenné zaobchádzanie v dielni a prevádzke. Produkty OKS, označené piktogramom Airspray, sú vhodné pre použitie u systémov Airspray.

Ručný pákový mazací lis

Praktický mazací lis pre bezpečnú a ekonomickú aplikáciu tukov. Vďaka premyslenej konštrukcii a robustnému prevedeniu vydrží aj v najťažších prevádzkových podmienkach. Dodáva sa jednotlivou alebo v mazacej súprave (20 patrón OKS 400 alebo OKS 470 vrátane ručného pákového mazacieho lisu).

Sprayboy

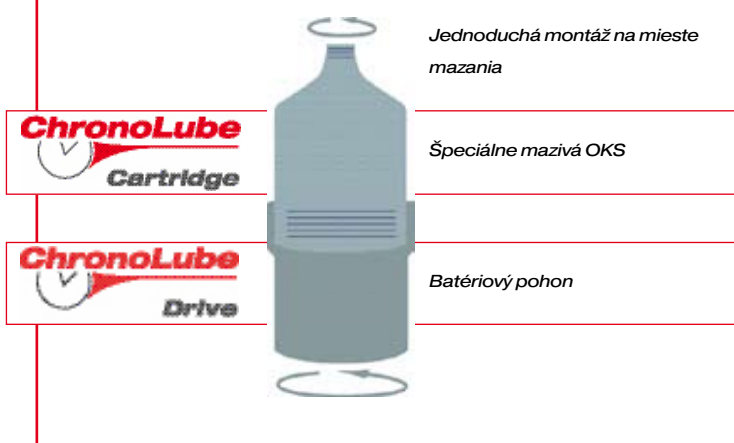
Sprayboy so striekacou nádobkou tvorí dokonalý striekací prístroj. Umožňuje jednoduchú, ľahkú manipuláciu a presné a kontrolované dávkovanie nastriekavanej hmly. (Vhodný pre všetky štandardné striekacie nádobky OKS od obsahu 300 ml. Nepoužívajte v kombinácii s nádobkou Airspray).

Špeciálne mazivá vrátane automatického domazávania

ChronoLube je ideálna kombinácia špeciálnych mazív OKS a elektromechanického dávkovača mazív. Mazacie miesta sú automaticky zásobované olejmi a tukmi. Obdrží dávku, ktorú stanovíte, v správnom čase, bez nedomazania alebo premazania.

Jednoducho namontujete ChronoLube Drive spolu so zodpovedajúcou patrónou ChronoLube v mazacom mieste a nastavíte čas dávkovania (1/3/6/12 mesiacov) podľa vlastných požiadaviek.

Štandardne sa ChronoLube dodáva spolu s **tukmi OKS 400, OKS 402, OKS 404, OKS 420, OKS 422, OKS 433, OKS 479 a OKS 1144** a tiež s **olejmi OKS 352, OKS 3720 a OKS 3760**. Ďalšie mazivá sa so systémom ChronoLube dodávajú na vyžiadanie.



INOVAČNÉ RIEŠENIE PRE ŠPECIÁLNE POUŽITIE



Špeciálne mazivá pre potravinárske technológie

Najmä na splnenie vysokých hygienických požiadaviek v potravinárskej technológii boli v OXS vyvinuté špeciálne mazivá. Sú použiteľné vo všetkých oblastiach, kde by sa človek mohol nepriamo dostať do styku s mazivom. Tým prekračujú rámec potravinárskeho priemyslu a priemyslu nápojov.

Typickými používateľmi sú medzi inými:

- Výrobcovia obalov na potraviny
- Výrobcovia strojov a zariadení pre odvetvie potravinárstva
- Prevádzkovatelia logistických stredísk na potraviny
- Výrobcovia prístrojov pre domácnosť, rúr na pečenie, chladničiek a pod.
- Výrobcovia produktov, ktoré sa používajú v domácnosti
- Hračkářský priemysel
- Farmaceutický priemysel

Produkty chemickej technológie pre priemyselnú údržbu

Výrobky chemickej technológie OXS pre údržbu boli vyvinuté špeciálne na splnenie zložitých nárokov na použitie pri údržbe a montáži. Či už v náročných prevádzkových podmienkach, rovnako ako pri vysokých zaťaženiach a extrémnych teplotách alebo pri pôsobení agresívnych prostredí, ako sú prach a korózia, výkonnosť našich produktov pre údržbu vás vždy presvedčí.

*Patrónu ChronoLube možno
jednoducho vymeniť naskrutkovaním
a odskrutkovaním hnacej jednotky*

Vyššie 150 produktov vysokej akosti z jedného zdroja



- ❑ **Pasty** na uľahčenie montáže a demontáže
- ❑ **Oleje** s aditívami vysokej akosti na spoľahlivé mazanie
- ❑ **Tuky** na dlhodobé mazanie pri náročných prevádzkových podmienkach
- ❑ **Suché mazivá** – alternatíva pre zvláštne prípady použitia
- ❑ **Ochrana proti korózii** na zaručenú konzerváciu pri skladovaní a expedícii
- ❑ **Produkty pre údržbu** na vykonávanie bežnej údržby
- ❑ **Čističe** na dôkladné odstránenie nečistôt a zvyškov mazív

Nechajte si poradiť, samozrejme aj pri úplne individuálnych požiadavkách.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Triebstr. 9, D-80993 München

Postfach 50 04 66

D-80974 München

Tel. +49 (0) 89 14 98 92-0

Fax +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Podnik skupiny
Freudenberg

PORADENSTVO A ODBYT

Údaje uvedené v tejto publikácii zodpovedajú najnovšiemu stavu techniky a tiež výsledkom rozsiahlych skúšok a získaným skúsenostiam. Vzhľadom k rozmanitým možnostiam použitia a technickým okolnostiam nemôžu byť pokyny za každých okolností uplatnené bez zmeny a nemožno ich v plnej miere aplikovať na každý jednotlivý prípad. Preto z nich nemožno odvodzovať žiadne záväzky, zodpovednosť ani nároky na plnenie zo záruk. Ručenie za vhodnosť našich produktov na určitý účel použitia a za určité vlastnosti produktu preberáme len vtedy, ak nám to bolo v jednotlivom prípade písomne oznámené. V každom prípade sú oprávnené nároky na plnenie zo záruky obmedzené na dodávku bezchybného náhradného tovaru. Ak by toto dodatočné opatrenie zlyhalo, na vrátenie kúpnej ceny. Všetky ďalšie nároky, najmä zodpovednosť za následné škody, sú zásadne vylúčené. **Pred použitím je nutné vykonať vlastné skúšky.** Za chyby textu, písania, výpočtov a prekladu nepreberáme žiadnu záruku. Vyhradzujeme si právo na zmeny vykonané v záujme ďalšieho vývoja. © = zapísaná ochranná známka